

媿呷礫緝

→ **Kapitel** „硅胶清除剂“

→ **Kapitel** „塑料清洁剂“

→ **Kapitel** „工业污垢清洁剂“

媿呷礫緝

→ **Kapitel** „硅胶清除剂“

→ **Kapitel** „塑料清洁剂“

→ **Kapitel** „工业污垢清洁剂“

硅胶清除剂

名称:

- ◆ 硅胶清除剂 -LSW 019 000 A5-, 水性
- ◆ 硅胶清除剂 -LVM 020 000 A5-
- ◆ 慢干硅胶清除剂 -LVM 020 100 A5-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的“ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

塑料清洁剂

名称:

- ◆ 塑料清洁剂 -D 195 850 A1-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 [地球仪下的“ElsaWin”](#)。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

工业污垢清洁剂

名称:

- ◆ 工业污垢清洁剂 -ABS 600 000 10-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

SprayMax 系统

- Kapitel „1K 防腐底料“
- Kapitel „1K 调节漆“
- Kapitel „1K 清漆“
- Kapitel „1K 洗涤涂料“
- Kapitel „1K Fill-Clean 喷雾罐“
- Kapitel „2K 填料“
- Kapitel „2K 清漆“
- Kapitel „2K 环氧树脂打底填料“
- Kapitel „硅胶清除剂“
- Kapitel „光亮剂“
- Kapitel „增粘剂“

1K 防腐底料

名称:

- ◆ 1K 防腐底料 -LLS MAX 003-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 [地球仪下的“ElsaWin”](#)。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

1K 调节漆

名称:

- ◆ 1K 调节漆 -LLS MAX 005-, 黑色



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 [地球仪下的“ElsaWin”](#)。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

1K 清漆

名称:

- ◆ 1K 清漆 -LLS MAX 010-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

1K 洗涤涂料

名称:

- ◆ 1K 洗涤涂料 -LLS MAX 106-, 浅灰色
- ◆ 1K 洗涤涂料 -LLS MAX 107-, 深灰色



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

1K Fill-Clean 喷雾罐

名称:

- ◆ 1K Fill-Clean 喷雾罐 -LLS MAX 099-, 250 ml, 用于水性混合漆“Aquaplus 系统”
- ◆ 1K Fill-Clean 喷雾罐 -LLS MAX 100-, 400 ml, 用于水性混合漆“Aquaplus 系统”
- ◆ 1K Fill-Clean 喷雾罐 -LLS MAX 111-, 400 ml, 用于水性混合漆“Aquaplus Premium 系统”



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

2K 填料

名称:

- ◆ 2K 填料 -LLS MAX 202-, 中灰色



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 [地球仪下的“ElsaWin”](#)。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

2K 清漆

名称:

- ◆ 2K 清漆 -LLS MAX 210-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 [地球仪下的“ElsaWin”](#)。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

2K 环氧树脂打底填料

名称:

- ◆ 2K 环氧树脂打底填料 -LLS MAX 220-

版本 2012.11

产品说明

2K 环氧树脂打底填料 -LLS MAX 220- 是一种双组份环氧树脂喷罐，用于小的损坏部位。不可用在受到直接实际危害的区域。

在底板区域，必须用饰板、车身盖板、车轮罩或类似部件及 UBS 材料来保护 EP 打底填料。用蜡质底板保护剂涂抹难以触及的区域。

穿着符合工作安全的个人防护装备。

特性:

- ◆ 使用方法多变
- ◆ 良好的防腐性

应用技术信息

底面

适合的底面:

- ◆ 经过研磨的白钢板
- ◆ 经过清洁和研磨，经过电镀 / 电解镀锌的钢板或软铝材。
- ◆ 经过充分打磨的旧车漆或厂方车漆
- ◆ 经过研磨的原厂备件底涂层
- ◆ 无脱模剂的、经过清洁和研磨的 UP-GF 底面
- ◆ 用 2K 聚酯产品做过预处理并随后进行过精磨的表面

底面的预处理:

- 小心地用硅胶清除剂 -LVM 020 000 A5- 或长效硅胶清除剂 -LVM 020 100 A5- 清洁。



- 然后打磨。



- 在加工之前用适当的清洁剂清理，确保表面干净、无残留物。



当心!

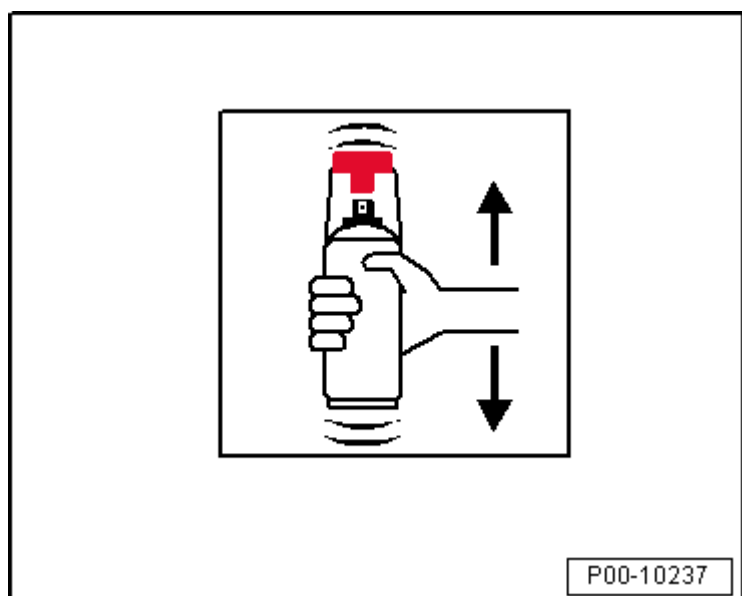
这种**2K 环氧树脂打底填料 -LLS MAX 220**-不可涂在 **PVB (酸硬化) 底面**或 **1K 底涂层 (例如合成树脂)** 上。



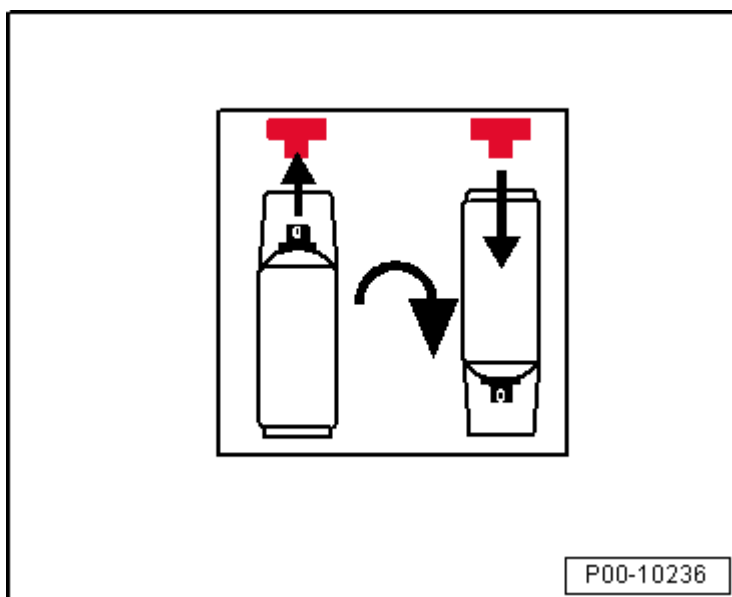
处理

应用:

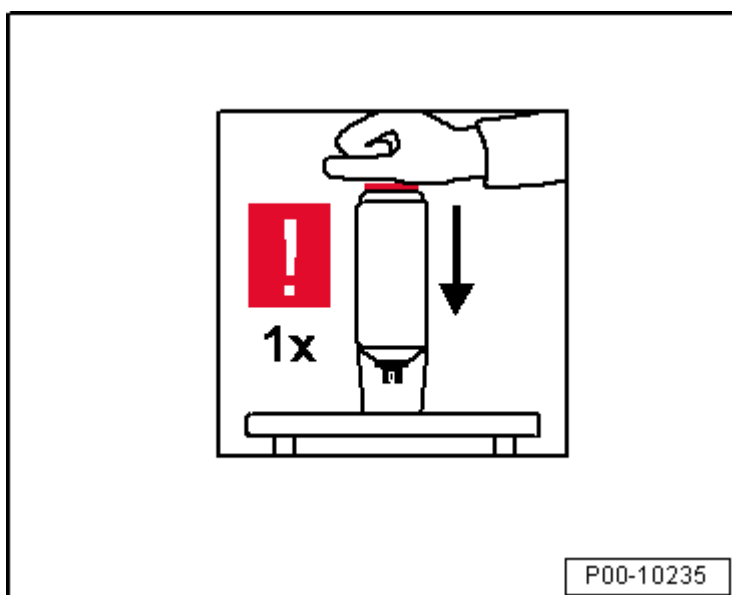
- 在使用前摇匀。



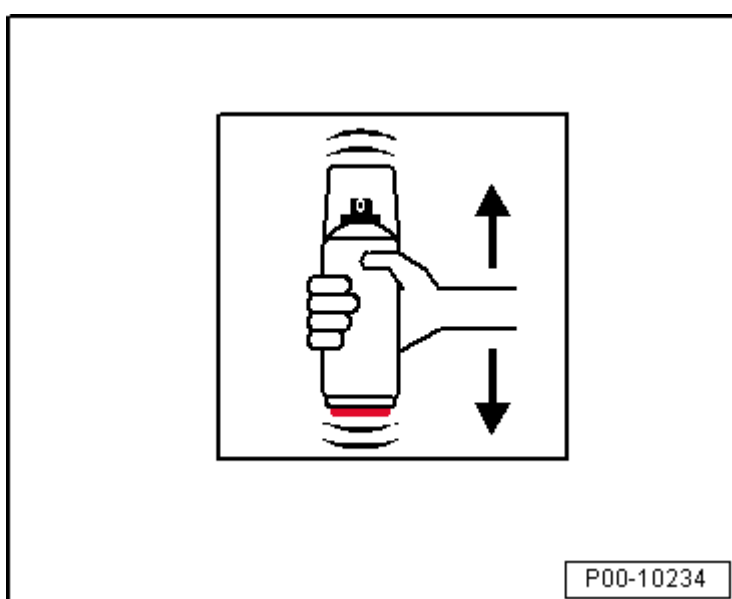
- 拆下封盖的红色按钮，装在喷罐下侧的硬化剂混合阀上。



- 按压硬化剂混合阀。按压硬化剂混合阀的同时注意，喷罐头朝下。

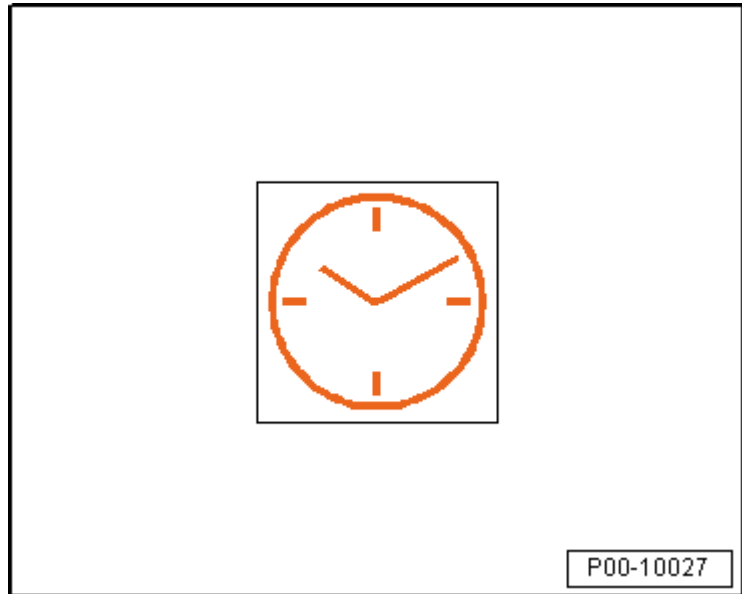


- 彻底摇晃喷罐至少 2 分钟。



加工 / 凝固时间:

- 8 小时, +20°C



涂覆方式“喷涂”

- 以 2-3 个喷涂工序涂覆, 中间通风时间 5-10 分钟。

喷涂间距:

- 遵守 20-25cm 的间距。

反应温度:

- 最低 +15°C
- 推荐的干燥漆层厚度为 50-70 μm 。



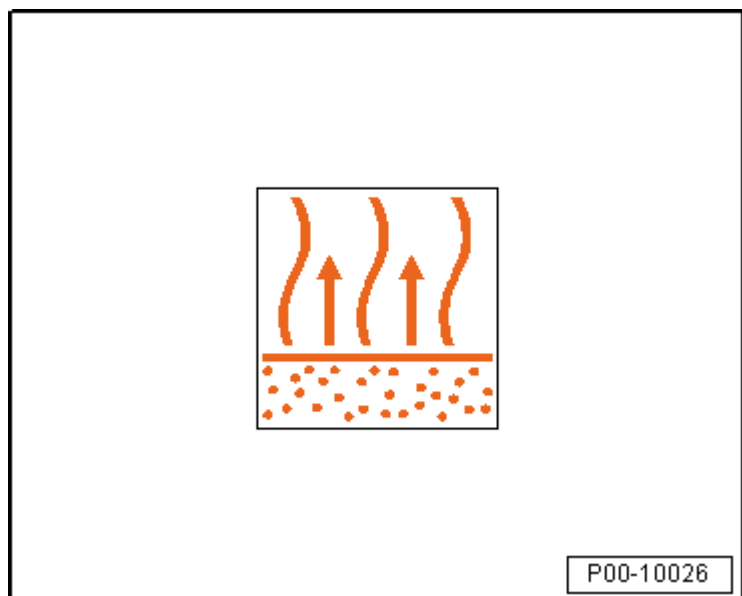
提示

如果喷涂过程中断, 要确保阀门在头部喷空, 以避免喷嘴堵塞。

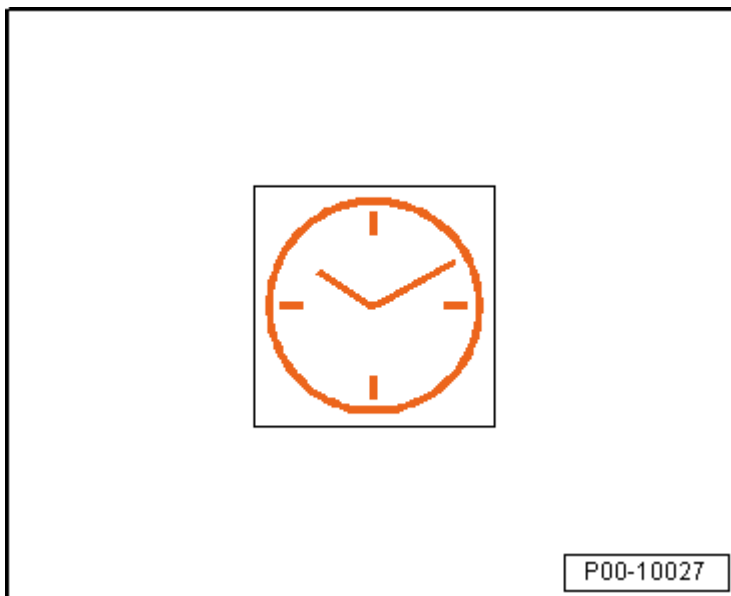


干燥

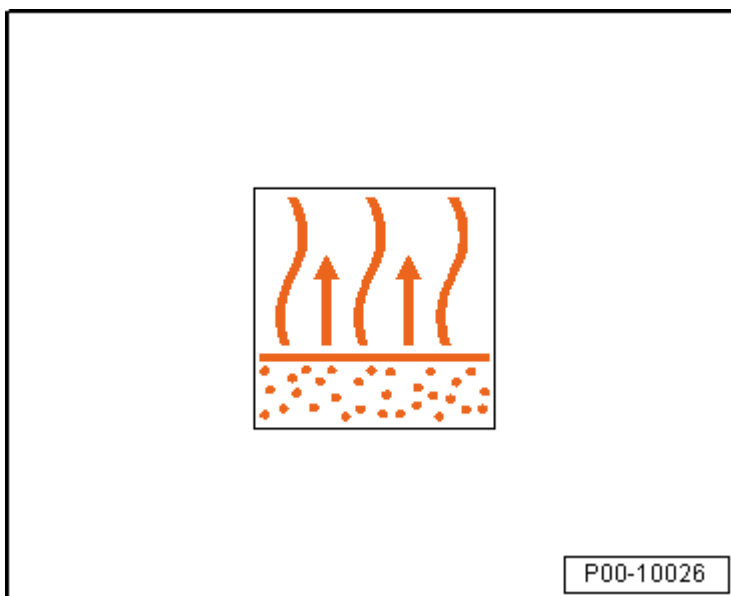
加速干燥条件下的通风时间最少为 5-15 分钟。



+60-65°C 工件温度、50-70 μm 层厚条件下, 加速干燥 40-45 分钟。



红外线干燥条件下的风干时间最少为 10-20 分钟

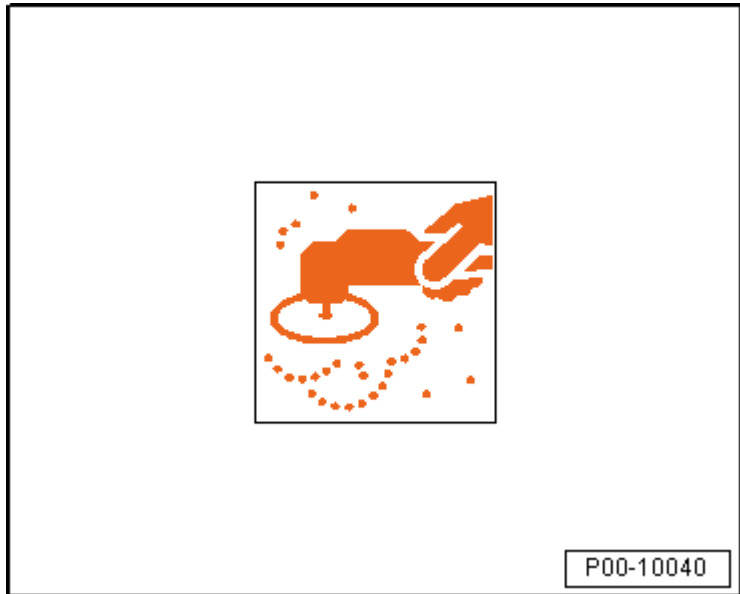


层厚为 50-70 μ m 时进行红外线干燥，使用短波照射灯以 50% 的功率照射 3-5 分钟，随后用100% 的功率照射 15-20 分钟。



后续处理

- 使用 心轮和 干磨, P400-500 的



- 以 度为 P800-1000 的 进行 精磨



修整

盖上漆时可使用:

- ◆ 2K HS 面漆
- ◆ 性底漆和 2K HS 清漆



提示

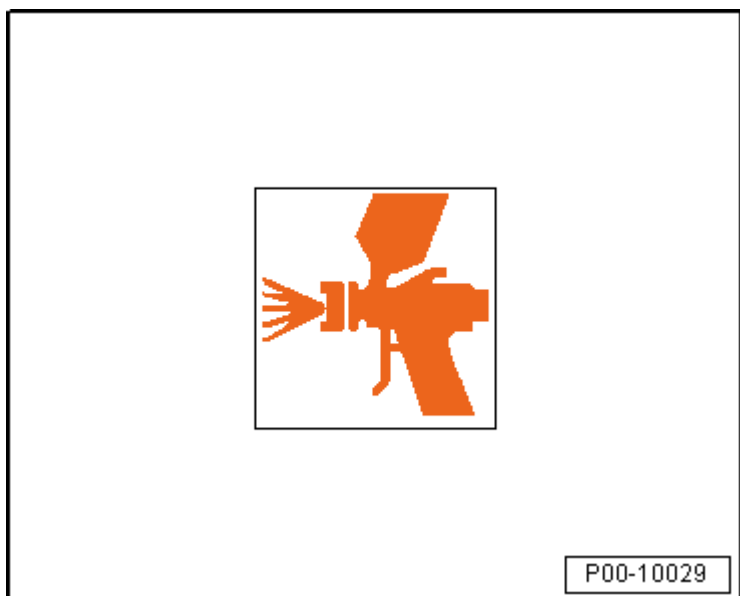
- ◆ 用 2K 聚酯腻子“修补”底面上可能存在的缺陷部位。
- ◆ 干燥和中间研磨后, 用 2K VHS 高性能填料 -LLS MAX 220- 或 2K HS 填料重新隔绝涂抹腻子处。



当心!

穿着符合工作安全的个人防护装备。

注意喷罐上的安全数据表及警告提示。



在加工前和触发硬化剂罐之前, 必须摇晃喷罐约 2 分钟。在每一次继续喷涂之前, 重新短暂地摇晃。

将残剩的喷罐作为材料进行废弃处理。

特性数据

性 化 合物 :	这种产品 (产品类 IIB.b) 在可喷涂式下的 为最 840 g/l 的 性的 成 分。这种产品在可喷涂式下的 性 化 合物 为最 650 g/l。
-------------	--

储存

可保 的 为 产 的 36
个 。最 使用 上注明的
, +20°C 在封 的原装 。



P00-10050

硅胶清除剂

名称:

- ◆ 硅胶清除剂 -LLS MAX 007-
- ◆ 慢干硅胶清除剂 -LLS MAX 008-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看地球仪下的“ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

光亮剂

名称:

- ◆ 光亮剂 -LLS MAX 009-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 [地球仪下的“ElsaWin”](#)。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

增粘剂

名称:

- ◆ 增粘剂 -LLS MAX 015-, 塑料



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

附加材料

→ Kapitel „消光剂“

→ Kapitel „结构剂“

→ Kapitel „Aquaplus 补漆添加剂“

→ Kapitel „Aqua-Premium 系统添加剂“

消光剂

名称:

- ◆ 消光剂 -ALN 775 106-
- ◆ 消光剂 -LVM 769 810 A2-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看地球仪下的“ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

结构剂

名称:

- ◆ 细结构剂 -ALN 775 108-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

Aquaplus 补漆添加剂

名称:

- ◆ 用于 Aquaplus 的补喷添加剂 -LVM 030 000 A2-



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

Aqua-Premium 系统添加剂

名称:

- ◆ Aqua-Premium 添加剂 -LVM 035 200 A3-
- ◆ Aqua-Premium 添加剂 -LVM 035 300 A1-
- ◆ Aqua-Premium 添加剂 -LVM 035 300 A3-/LVM 035 301 A3



提示

- ◆ 车漆维修手册目前正在更新和重新编排。
- ◆ 这样可以便于访问与车漆主题相关的信息。
- ◆ 由于在逐步更新, 目前并未完成所有的内容。尚未在此维修手册中介绍的信息可像往常一样查看 地球仪下的 “ElsaWin”。
- ◆ 请您理解, 当然我们会尽力在将来为您提供所有的信息。

工具装备

→ Kapitel „工具“

→ Kapitel „黏尘布“

工具

- Kapitel „喷罐加注设备 -VAS 6425-“
- Kapitel „油漆厚度检测仪 -VAS 6272-“
- Kapitel „油漆厚度检测仪 -VAS 6197-“
- Kapitel „油漆厚度检测仪 -VAS 5278-“
- Kapitel „电流钳 -VAS 5102A-“

喷漆罐加注设备 -VAS 6425-

名称:

- ◆ 喷漆罐加注设备 -VAS 6425-

产品说明

喷雾罐加注设备是一种起动充注设备，用于无需清洁地加注喷漆罐和混合的底漆或面漆。此设备适用于加注1K Fill-Clean 喷雾罐-LLS MAX 100-，可通过 → [ETKA](#)（[电子零件目录](#)）订购。

尺寸

- ◆ 直径: 132 mm
- ◆ 高度: 366 mm
- ◆ 门高度: 123 mm
- ◆ 加注桶: 直径 135 mm, 高度 65mm, 加注容积最大 100 ml
- ◆ 固定板尺寸: 250 x 250 x 2 mm

技术数据

- ◆ 气动加注原理
- ◆ 加注压力: 8-10bar/100-130 psi
- ◆ 转换点: ca.60 bar/ca. 870 psi
- ◆ 使用温度: +5°C 到 +50°C
- ◆ 总重: 4.23 kg
- ◆ 总重 4.00 kg

供货范围:

- ◆ 喷漆罐加注设备包括金属桶
- ◆ 压缩空气软管包括接合器
- ◆ 固定螺栓带垫圈
- ◆ 底板
- ◆ 250 ml 容罐适配器



油漆厚度检测仪 -VAS 6272-

名称:

- ◆ 油漆厚度检测仪 -VAS 6272-

产品说明

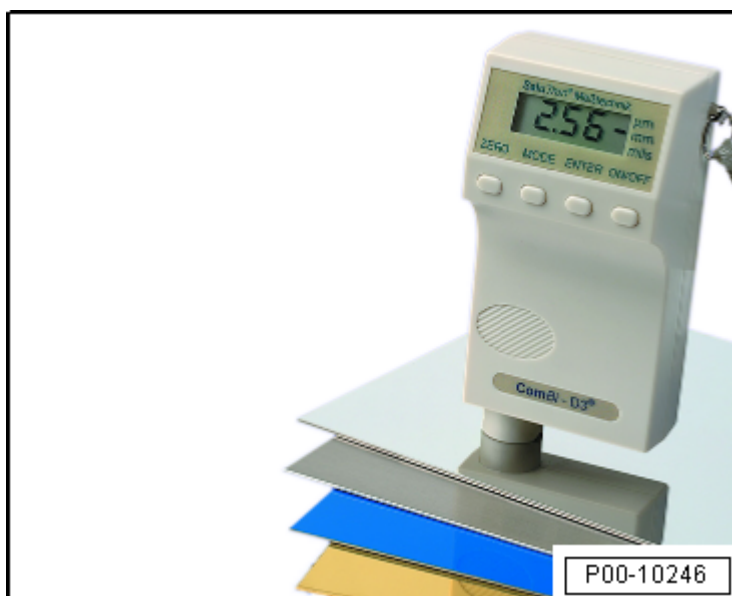
车漆涂层厚度测量仪 VAS 6272 是一种组合测量设备,用于无破坏地测量钢、铁和非铁金属表面上的涂层。菜单引导和顺利校准及新参数的设定使它成为维修站和质量保证的实用设备。这种按照人体工学成形的设备具有内置测量探针和极为简单的操作,使测量结果具有最高的精度。

技术数据

测量范围: 0-3500 μm 无级

供货范围

1 台测量仪



油漆厚度检测仪 -VAS 6197-

名称:

- ◆ 油漆厚度检测仪 -VAS 6197-

产品说明

全电子涂层厚度测量仪，具有 2 个相互独立工作的探针和 LCD 显示器。可以在多种金属基底材料上进行测量。一方面可以测量钢或铁上的所有非磁性涂层，另一方面可以测量非铁金属上的所有绝缘的涂层，例如铝和铜。由于所使用的霍尔传感器技术的原因，不需要进行校准。

技术数据

测量范围: 0-5000 μm ，两个传感器

供货范围

- ◆ 油漆厚度检测仪
- ◆ 容纳箱
- ◆ 平衡板
- ◆ 电池



油漆厚度检测仪 -VAS 5278-

名称:

- ◆ 油漆厚度检测仪 -VAS 5278-

产品说明

车漆涂层厚度测量仪可以准确、无破坏地测量钢 / 铁或非金属表面上的涂层厚度。这种均具有 LCD 数字显示器的电子设备可以按照选择通过菜单来控制测量值的显示。

技术数据

- ◆ 无级测量范围: 0-5000 μm 或 0-200 mils
- ◆ 基本公差: $\pm 1 \mu\text{m}$ 或 $\pm 0.06 \text{ mils}$
- ◆ 温度范围: 0°C - 60°C
- ◆ 供电: 9 V
- ◆ 4 位液晶显示器 (LCD)

供货范围

- ◆ 1 个测量仪, 用于钢 / 铁
- ◆ 1 个测量仪, 用于非铁金属
- ◆ 1 个维修袋
- ◆ 2 零板
- ◆ 使用说明书

电流钳 -VAS 5102A-

名称:

- ◆ 电流钳 -VAS 5102A-

产品说明

石击检测仪 -VAS 5102A-是大众汽车公司自己开发的产品。它能够区分出,车漆脱落是材料/维修站作业错误的结果,还是机械应力过大的结果,例如石击或刮擦。检测基于模拟在道路交通中由碰撞体(具有很小质量但具有较高速度的沙粒/碎片)造成的平均应力。

提示

- ◆ 检测方法在车漆评估目录中具有详细描述。
- ◆ 制造商每年收费对此设备进行保养。

供货范围

- ◆ 1 个石击检测仪,带用电池工作的定量装置、压力调节器和软管
- ◆ 1 个电源
- ◆ 带检测量的校准台
- ◆ 照明放大镜
- ◆ 带转角标记的薄膜
- ◆ 25mm 宽胶带
- ◆ 刮片和剪刀
- ◆ 颗粒装填道 10 x 100g 颗粒
- ◆ 带轮滚的硬壳箱
- ◆ 大众和奥迪的各 100 个检测封印
- ◆ 使用说明、评估刻度尺、检测证书、检测计划



黏尘布

→ Kapitel „套筒 -VAS 6177-“

→ Kapitel „抛光布, 白色 -VAS 6176-“

→ Kapitel „清洁布, 蓝色 -VAS 6175-“

→ Kapitel „黏尘布, 初级 -VAS 5542-“

→ Kapitel „专业清洁抹布 -VAS 6006-“

套筒 -VAS 6177-

名称:

◆ 套筒 -VAS 6177-

产品说明:

黏尘布具有极为高效的缓和粘结剂配方，可以完成高标准的清洁任务。与传统的黏尘布不同，它不会在表面或手上留下化学残留物。这样可以确保待处理的表面没有粘性的残留物、残留粘结剂和指印。这样一来，在处理水性底漆时就可以明显减少留下条痕或开口的风险。通过使用现代化的纺粘型非织造物技术，这种布极少起毛并且不磨损。同时，它非常适用与塑料维修，因为它可以减少塑料零件的静电。

尺寸: 380 x 430 mm

应用领域:

- ◆ 涂覆其他涂层前的中间清洁过程
- ◆ 在上面漆前清除干燥的颗粒
- ◆ 清洁塑料件

供货范围:

每袋 6 块布，每箱 30 袋

4 重折叠，放在带拉链的密封袋中

抛光布, 白色 -VAS 6176-

名称:

- ◆ 抛光布, 白色 -VAS 6176-

产品说明:

极为柔软的布, 用于精细、高标准的抛光作业。粘胶维和聚酯纤维的组合使它特别松软。这种特殊的纺粘型非织造织物可以防止纤维被拉出, 还可以防止磨损和起毛。因为不含任何会产生条纹的添加剂, 所以这种抛光布非常适合处理铬、玻璃和内部装备部件。

尺寸: 400 x 365 mm / 块

应用领域:

- ◆ 手工抛光
- ◆ 外表面的最终作业
- ◆ 内部清洁

供货范围:

275 块布, 装在一个抽取箱内供撕取

清洁布, 蓝色 -VAS 6175-

名称:

- ◆ 清洁布, 蓝色 -VAS 6175-

产品说明:

极为耐磨的羊毛布, 用于喷气厂内的各种清洁过程。清洁布的蓝色、较为粗糙的部分既可以使用基于溶剂的传统除油剂, 也可以使用水性的现代化除油剂。可以用精细、较亮的一面清除残留物。通过水针织工艺制造而成, 绝对不含化学制剂, 以极高的耐磨性、清洁度和不起毛特性而著称, 即使在潮湿状态下也是如此。可以对减少缺陷部位发挥决定性作用的清洁布。

尺寸: 325 x 420 mm

应用领域:

- ◆ 用基于水、酒精和溶剂的制剂来清洁
- ◆ 在涂覆涂层或油漆前清除各种表面油脂
- ◆ 清洁喷漆附
- ◆ 用溶剂或水性除脂剂进行一般的表面准备

供货范围:

200 块布 / 箱

黏尘布, 初级 -VAS 5542-

名称:

- ◆ 黏尘布, 初级 -VAS 5542-

产品说明:

通用黏尘布, 具有高效粘结剂配方, 可用于涂覆基本材料和传统面漆产品前的各种清洁工作。通过使用现代化的纺粘型非织造物技术, 这种布极少起毛并且不磨损。

尺寸: 305 x 460 mm

应用领域:

- ◆ 在涂覆基本材料 (玻璃底漆/油漆底漆、填料) 前清除灰尘和纤维。
- ◆ 在涂覆含有溶剂的面漆系统前清除干燥的颗粒。

供货范围:

12 个单独包装的口袋 / 小盒, 4 重折叠

12 小盒 / 箱

专业清洁抹布 -VAS 6006-

名称:

- ◆ 专业清洁抹布 -VAS 6006-

产品说明:

这种清洁布适合干燥地清洁表面（灰尘和细尘），同时在清洁塑料、玻璃、车漆和屏幕等表面时具有抗静电作用。在潮湿状态下同样具有可靠的清洁效果。只用一个工序就可以彻底清洁每个平整的表面。这种清洁布不含化学制剂，耐磨，可以实现最高的清洁效果，不含化学浸渍剂。需要时也可以与各种清洁剂一同使用。纤维的分离使表面结构提高 1400 倍。纤维可以产生毛细作用，能将清除的污垢牢牢地束缚在内部。这样可以使布的表面保持清洁和高效，使布还可以继续用于后续的各种工作。表面摩擦会使灰尘、污垢、油脂和液体分子被极化，使得不用额外的化学分离力就可以将这些分子从底面上分离。

尺寸: 320 x 320 mm

应用领域:

- ◆ 清洁车身表面以便上漆
- ◆ 清除防腐后的残余蜡
- ◆ 从织物和皮革材料上清除车内装备的污垢
- ◆ 清洁玻璃和镜子
- ◆ 清洁中控台
- ◆ 清除金属零件上的油脂，例如工具等
- ◆ 办公室和家庭中的大量其他用途

供货范围:

1 块布, 320 x 320 mm, 装在聚酯套中

